

Ficha Técnica

Versão 012 - 04/2020

Poliplás® 2020

1090 HT Poliplás

Selante Elastomérico de Polímero Híbrido

Informações Técnicas

Valores Típicos obtidos a 23°C / 50% U.R.*

Composição Química	Polímero híbrido com silanos modificados, plastificantes, cargas minerais e aditivos.
Cor	Branco, cinza, preto – padrão Outras cores – sob consulta
Processo de cura	Vulcanização a frio em temperatura e umidade ambiente
Densidade (não curado)	1,62 ± 0,05 g/cm ³
Tixotropia (não escorrimento)	Alta
Temperatura de aplicação	Entre 10 – 35°C
Tempo útil para aplicação	20 minutos (23°C/ 50% U.R.*)
Tempo de formação de pele	20 minutos (23°C/ 50% U.R.*)
Velocidade de cura	3,0 mm/ 24 horas (25°C/ 50% U.R.*)
Contração após a cura	Até 1%
Resistência à temperatura após cura	-20°C a 90°C
Dureza Shore A (ISO 868)	40 - 45
Resistência à tração (ASTM D 412)	1,10 MPa (± 0,10 MPa)
Alongamento de ruptura (ASTM D 412)	300% (± 50%)
Resistência ao rasgo (ASTM D 624)	3,00 N/mm (± 0,50 N/mm)
Coesão (aço e-coated)	100%
Coesão (vidro)	100%
Validade (armazenagem até 25°C)	12 meses

Os valores apresentados são resultados típicos obtidos, não servem como especificação do produto e podem variar de acordo com a Temperatura e Umidade Relativa Ambiente.

* U.R. = Umidade Relativa Ambiente.

Descrição

O 1090 HT Poliplás é um selante a base de polímeros híbridos, de consistência pastosa, com propriedades de não escorrimento, que vulcaniza a frio em temperatura e umidade ambiente, formando uma borracha altamente resistente ao intemperismo, flexível e com alta aderência em diversas superfícies, inclusive úmidas. Indicado para o preenchimento e vedação de juntas de dilatação estruturais e outros tipos de juntas e vedações da construção civil, com excelente resistência aos raios U.V. e Intempéries.

Áreas de aplicação

- Preenchimento de juntas não estruturais em geral – concretos, alvenarias, madeiras, metais, fibras e outros materiais da construção civil;
- Emendas de placas de pré-moldados;
- Vedações de telhados, coberturas, toldos, rufos, calhas e dutos
- Acabamentos e vedações perimetrais de esquadrias e caixilharias;



Vantagens

- Não escorre;
- Alta “pega inicial”;
- Adere em diferentes superfícies;
- Adere em superfícies úmidas;
- Alta resistência ao intemperismo;
- Aceita pintura;
- Pode ser lavado;
- Não forma fungos;
- Absorve ruídos e vibrações;
- Não conduz eletricidade;
- Baixa emissão de compostos orgânicos voláteis (V.O.C.);

Limitações

Não é recomendado para:

- Juntas de alto tráfego onde a resistência a abrasão é importante (autoestradas, pistas de aeroportos e cais de portos);
- Juntas de imersão contínua em água ou outro líquido;
- Expor o 1090 HT Poliplás à tensão mecânica até que não esteja completamente curado;
- Colagens e fixações do tipo estruturais – espelhos, cubas de pias, vidros de fachadas e afins.

Mecanismo de cura (vulcanização a frio)

O 1090 HT Poliplás cura pela reação química com a umidade atmosférica em temperatura ambiente. Quanto maior a umidade atmosférica e a temperatura ambiente, maior será a velocidade cura do material. Em ambientes, regiões ou estações climáticas com baixa umidade atmosférica, a velocidade de cura será menor.

Modo de usar

Junta Padrão (dimensões)

Largura: 6mm até 35mm (não é recomendado inferior ou superior a esses valores)

* Profundidade:

- Para juntas até 10 mm de largura – profundidade igual à largura.
- Para juntas entre 10 mm e 20 mm de largura – profundidade igual a 10 mm.
- Para juntas entre 20 e 35 mm de largura – profundidade deve ser a metade da largura.
 - Limitar a profundidade com um tarugo ou uma fita antiaderente, e também para evitar que o selante cole no fundo da junta (adesão tríplice)
 - A largura da junta tem que ter dimensionamento compatível com a capacidade de movimentação do 1090 HT Poliplás.

Ferramentas necessárias: 1090 HT - Poliplás, aplicador tipo pistola manual para selante híbrido, espátula, estilete, pano para limpeza, água com sabão, álcool isopropílico, tarugo do tipo “tarucel” e EPIs

Preparação da superfície da junta e limpeza: A superfície deve estar limpa, seca e livre de partículas soltas ou sujidades que podem servir como antiaderentes. Se tiver pintura ou revestimento, raspar toda a superfície solta ou fracamente fixada. É recomendado que qualquer pintura ou revestimento que não puder ser retirado, esteja limpo e fortemente aderido à superfície. Não é necessário o uso de primer.

Preparação da junta: Depois de limpar a superfície, colocar uma fita crepe rente a superfície lateral da junta para delimitar a área para fins de acabamento e introduza um tarugo do tipo “tarucel” para delimitar a profundidade da junta.

Aplicação: Para preparar o cartucho do 1090 HT Poliplás, faça um corte em 45° no diâmetro do bico necessário para a aplicação. O 1090 HT Poliplás já vem pronto para o uso. Colocar o cartucho preparado na pistola de aplicação e ir pressionando o gatilho em operação contínua e firmemente de modo a preencher totalmente o vão da junta, exercendo sempre uma pressão moderada para garantir o contato total do selante com as bordas da junta, evitando assim a formação de bolhas de ar e garantindo uma adesão eficiente. Retirar o excesso de selante com o auxílio de uma espátula metálica, empurrando-o para dentro da junta e promovendo ainda mais a adesão. Retirar a proteção de fita crepe antes de iniciar a cura.

Remoção: Superfícies, ferramentas e equipamentos de aplicação podem ser facilmente limpos, imediatamente após o uso, antes do início da cura do selante, com o auxílio de um pano limpo embebido em álcool para limpeza. O selante endurecido ou curado é de difícil



remoção e somente poderá ser removido por abrasão ou com o auxílio de material cortante, tomando os devidos cuidados de segurança pessoal e para não danificar a superfície onde o selante foi aplicado.

Acabamentos e Retrabalhos

Todo e qualquer acabamento e retrabalho devem ser executados antes do tempo de formação de pele. Agentes de acabamentos devem ser testados previamente para verificação de compatibilidade.

Pintura sobre o produto

O 1090 HT Poliplás aceita pintura após a formação de película. Em casos onde a secagem da tinta é através de alta temperatura, faz-se necessário a cura total do produto antes da pintura. Todas as pinturas devem ser testadas através de ensaios preliminares sob as condições do aplicador. Geralmente, a elasticidade de uma tinta é inferior ao 1090 HT Poliplás, o que poderá ocasionar fissuras na superfície da tinta.

Armazenagem

Armazenar em local limpo, seco e com boa circulação de ar, protegendo dos raios solares e fontes de calor, com a temperatura ambiente em até 25°C.

Validade

Desde que na embalagem original lacrada e estocado na maneira correta, o 1090 HT Poliplás tem validade para 12 meses a contar da data de fabricação.

Embalagem

Cartucho 400 gramas – caixa com 24 unidades.

Cuidados

As embalagens vazias não devem ser reutilizadas em hipótese alguma, assim como seu descarte deve obedecer às normas e regulamentações oficiais existentes.

Manter as embalagens do produto sempre longe do alcance de crianças e animais.

As embalagens em uso quando guardadas devem estar sempre fechadas.

Quando da manipulação do selante, é indispensável o uso dos Equipamentos de Proteção Individual (EPIs), como luvas, óculos e proteção de braço.

Antes da utilização do 1090 HT Poliplás, consulte a FISPQ – Ficha de Informação de Segurança sobre Produtos Químicos.

Esclareça suas dúvidas com a Assistência Técnica Poliplás – Fone: 0800 723 7237.

Emergência

CONTATO COM OS OLHOS: Lavar com água corrente e em abundância, pálpebras abertas durante aproximadamente 15 minutos. Consultar um médico imediatamente.

INALAÇÃO: Procurar um lugar com boa ventilação e colocar em posição de repouso. Se houver dificuldade em respirar, consultar um médico imediatamente.

CONTATO COM A PELE: Retirar toda a vestimenta contaminada, lavar com água corrente e sabão por toda a região afetada. Caso houver irritação da pele, consultar um médico.

INGESTÃO: Não induzir ao vômito em hipótese nenhuma, deitar a pessoa de lado para evitar refluxo, e chamar um médico imediatamente.

Em todos os casos acima, levar uma embalagem do produto na visita médica.

Considerações

As informações contidas na Ficha Técnica servem como um guia de aplicação e de orientação. Toda e qualquer garantia perderá sua validade caso os procedimentos aqui descritos não forem seguidos. Para toda e qualquer aplicação que não esteja citada nesta ficha, o nosso Departamento Técnico deverá ser consultado para assegurar a garantia do produto. A eficiência de toda a linha de produtos depende de uma boa aplicação, seguindo-se os procedimentos indicados.

Fabricante:
Poliplás Selantes e Adesivos Limitada



Responsável Técnico: Alexandre Castorino
CRQ: 04267360 IV Região

As informações e recomendações aqui descritas foram obtidas através de experimentos de campo ou laboratórios que a Poliplás realizou e tem como confiável. Na prática, as condições de aplicação são de tal forma imprevisíveis, que sugerimos que todos os usuários realizem seus próprios testes, para determinar as técnicas de aplicação e a quantidade a ser aplicada para conseguir o resultado desejado. A Poliplás garante que o produto foi fabricado dentro das especificações descritas e está em condições de uso. Desse modo, todos os pedidos de venda somente serão aceitos dentro da nossa política de vendas e de entrega vigente no fechamento do mesmo.

Reservamos o direito de alterar a Ficha Técnica de Produto sem qualquer aviso prévio.



Membro

