

FORTALEZA

MAMUT GLUE

Data: Janeiro/2026

Informações Técnicas

Valores Típicos obtidos a 23°C / 50% U.R.*

Composição Química,	Polímero híbrido modificado por silano
Cor	Branco
Processo de cura	Vulcanização a frio em temperatura e umidade ambiente
Densidade (não curado)	1,55 ± 0,05 g/cm³
Tixotropia (não escorrimento)	Alta
Temperatura de aplicação	Entre 10 – 35°C
Tempo útil para aplicação	10 minutos (23°C/ 50% U.R.*)
Tempo de formação de pele	10 minutos (23°C/ 50% U.R.*)
Velocidade de cura	2-3 mm / 24 horas (25°C/ 50% U.R.*)
Resistência à temperatura após cura	-40°C a 90°C
Contração após a cura	Até 2%
Dureza Shore A (ISO 868)	55
Resistência à tração (ASTM D 412)	1,60 MPa
Alongamento de ruptura	350%
Resistência ao rasgo (ASTM D 624)	2,20 N/mm²
Coesão (aço e-coated)	100%
Coesão (vidro)	100%
Validade (armazenagem até 25°C)	18 meses

Os valores apresentados são resultados típicos obtidos, não servem como especificação do produto e podem variar de acordo com a Temperatura e Umidade Relativa Ambiente.

* U.R. = Umidade Relativa Ambiente.

Descrição

Adesivo high tack de alta performance, formulado a base de polímero híbrido modificado por silano e isento de solventes e hidrocarbonetos, que seca por absorção de umidade e temperatura ambiente. Possui propriedades de aderência instantânea e agarre imediato em superfícies lisas e porosas, garantindo uma ligação poderosa uma vez curado sob a influência da umidade. Adere a úmido e não provoca manchas em espelhos, mármore e granitos.

Áreas de Aplicação

- Alvenaria, concreto e madeira;
- MDF;
- Mármore, granito e pedras porosas;
- Azulejos e cerâmicas;
- Espelhos;
- Alumínio Anodizado;
- Aço comum, inox 430 e aço galvanizado;
- Metais ferrosos;
- Superfícies porosas;
- Vidros comuns, laminados e temperados;
- Superfícies plásticas, espuma e borrachas (devem ser previamente testadas).

Vantagens

- Agarre imediato (high tack);
- Alto poder de aderência;
- Adere em diferentes superfícies lisas e porosas sem a necessidade de ativador ou primer;
- Alta resistência mecânica;
- Não provoca manchas em espelhos, mármore, granitos, porcelanatos e inox;
- Colagem universal para uso interno e externo;
- Isento de solventes, isocianatos, hidrocarbonetos, PVC e Silicones.

Limitações

- Não é adequado para colagem de cargas pesadas sem uso de suporte durante a cura;
- Colagens e fixações do tipo estruturais;
- Aplicação em plásticos, PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plásticos macios, Neoprene e substratos betuminosos;
- Não é adequado para juntas de movimento;
- Não é adequado em combinação com cloretos.
- O produto é incompatível com: Gasolina, Óleo Diesel, Thinner, Nafta, Água Rás e Querosene.

Modo de usar

Ferramentas necessárias: Aplicador de selante tipo pistola profissional (manual > 26:1, pneumático > 6.8 Bar, elétrico) espátula metálica lisa ou ovalada, estilete e bico em formato “V”.

Preparação da superfície de aplicação: A superfície deve ser limpa álcool isopropílico, seca e livre de partículas soltas ou sujidades que podem servir como antiaderentes. Se a superfície estiver coberta com pintura ou revestimento, lixar toda a superfície solta ou fracamente fixada. É recomendado que qualquer pintura ou revestimento que não puder ser retirado esteja fortemente aderido à superfície. Não é necessário o uso de primer.

Aplicação: Para preparar o cartucho do Adesivo Mamut Glue Fortaleza, utilize o bico em “V” que já vem com o produto ou faça um corte em formato “V” ($b = \text{base}$ $h = 2b$) no bico convencional. O Adesivo Mamut Glue já vem pronto para o uso. Colocar o cartucho preparado na pistola de aplicação e ir pressionando o gatilho, aplique o adesivo de forma “ventilada” em faixas verticais com 10-20cm de distância entre elas. Coloque tiras de fitas duplas faces de 1cm² x 3 mm nas extremidades do objeto. A fita dupla face também atua como espaçador, evitando que o objeto tenha um contato direto com o substrato, permitindo a circulação de ar e umidade necessária para a cura do adesivo.

Coloque o objeto na posição e pressione firmemente para que o adesivo tenha no mínimo 2-3mm de espessura entre o material e a superfície. O Adesivo Mamut Glue Fortaleza tem agarre imediato, com tempo de ajuste da peça até 10 minutos após a aplicação. Para materiais muito pesados, pode ser necessário suporte e/ou fixação durante a cura do material. Em caso de acabamentos, retirar o excesso do adesivo com o auxílio de uma espátula metálica. Em casos de pintura, aguardar a cura total do Adesivo Mamut Glue Fortaleza. Em caso de colagens de espelhos os cordões devem ser aplicados sempre na posição vertical, para não formar manchas na superfície. Os cordões devem estar distanciados para que tenha fluxo de ar entre eles, após aplicados os cordões não devem ser espatulados, pois isso dificulta a secagem do produto.

Força de ancoragem: O Adesivo Mamut Glue Fortaleza tem capacidade de ancoragem de peças de + de 2.000kg em uma aplicação de 10x10cm, desde que siga o parâmetro de aplicação

Força de aplicação: O aplicador ideal para extrusão do selante é manual de 26:1 e pneumático com pressão estabelecida em 6,8 BAR. Aplicadores inferiores aos especificados apresentarão resistência na aplicação, tornando a extrusão do material mais difícil e pesada.

Rendimento

O bico em “V” que acompanha o produto ou um bico padrão cortado em “V” com base de 6mm e altura de 12mm, o rendimento é de 4,5m lineares

Acabamentos e Retrabalhos

Todo e qualquer acabamento e retrabalho devem ser executados antes do tempo de formação de pele. Agentes de acabamentos devem ser testados previamente para verificação de compatibilidade.

Validade e Armazenagem

O Adesivo Mamut Glue Fortaleza deve ser armazenado em local limpo, seco e com boa circulação de ar, protegendo dos raios solares e fontes de calor, com a temperatura ambiente em até 25°C. Quando armazenado nas condições ideais o produto tem validade de 18 meses após a sua data de fabricação.

Embalagem

Cartucho 450 gramas – caixa com 12 unidades.

Considerações

As informações contidas na Ficha Técnica servem como um guia de aplicação e de orientação. Toda e qualquer garantia perderá sua validade caso os procedimentos aqui descritos não forem seguidos. Para toda e qualquer aplicação que não esteja citada nesta ficha, o nosso departamento técnico deverá ser consultado para assegurar a garantia do produto. A eficiência de toda a linha de produtos depende de uma boa aplicação, seguindo-se os procedimentos indicados.

Produzido por:

Bostik Benelux

Distribuído por:

Usina Fortaleza ICMF Ltda

Filial São José do Rio Preto

CNPJ: 44.893.410/0024-70

www.produtosfortaleza.com

Responsável Técnico: Henrique Guedes

CRQ: 04363134 IV Região

As informações e recomendações aqui descritas, foram obtidas através de experimentos de campo ou laboratórios que a realizou e tem como confiável. Na prática, as condições de aplicação são de tal forma imprevisíveis, que sugerimos que todos os usuários realizem seus próprios testes, para determinar as técnicas de aplicação e a quantidade a ser aplicada para conseguir o resultado desejado. A garante que o produto foi fabricado dentro das especificações descritas e está em condições de uso. Desse modo, todos os pedidos de venda somente serão aceitos dentro da nossa política de vendas e de entrega vigente no fechamento do mesmo. Reservamos o direito de alterar a Ficha Técnica de Produto sem qualquer aviso prévio.

Bostik C&C

R. Vitório Gásparo, 120, Mini Distrito Adail Vetorazzo,

15046-768, São José do Rio Preto/SP, Brasil

Telefone: +55 (17) 3354.5000

SAC: 0800 723 7237

www.bostik.com.br

