

SUPER COLOR RADIATOR SPRAY

7.87

LAK NA RADIÁTORY

Produkt Modifikovaný alkydový náter pre radiátory, ohrievače a podobné vykurovacie telesá.

- Vlastnosti**
- Vysoký lesk
 - Biela farba
 - Vysoká odolnosť voči žltnutiu, UV žiareniu a starnutiu
 - Chráni pred vlhkosťou, koróziou a mechanickým poškodením
 - Veľmi dobrá krycia schopnosť
 - Krátka doba schnutia
 - Po zaschnutí vytvára tvrdý, hladký náter s vysokou odolnosťou voči poškrabaniu
 - Teplotná odolnosť do +100 °C
 - Vrchnák plechovky označuje približnú farbu farby
 - Dlhá životnosť
 - Bez toluénu, zlúčenín olova a chromanov

- Aplikácia**
- maľovanie alebo renovácia oceľových alebo liatinových radiátorov, ohrevov, potrubí ústredného kúrenia, zásobníkov teplej vody, kotlov, ohrevov vody a podobných vykurovacích prvkov
 - dekoratívne maľovanie povrchov vystavených teplotám v rozmedzí od -20 °C do +100 °C

Farebná škála Biela farba

Balenie 400 ml – plechovka

Skladovateľnosť 10 rokov od dátumu výroby. Skladujte na chladnom a suchom mieste vo zvislej polohe pri teplote +5 °C až +25 °C.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Báza	modifikovaný alkydový lak
Celkový čas schnutia náteru	cca 3 hodiny V závislosti od okolitej teploty, vlhkosti, vetrania a hrúbky náteru.
Tepelná odolnosť po vyschnutí	-20°C do +100°C
Odporúčaný počet vrstiev	1-2
Nanášanie ďalšej vrstvy	do 2 hodín po nanesení prvej vrstvy (mokrú na mokré) alebo po úplnej aklimatizácii (24 hodín)
Výdatnosť	cca 1,5 m ² Závisí od hrúbky náteru, teploty, vlhkosti, vetrania, typu povrchu a spôsobu aplikácie
Odporúčaná hrúbka jednej vrstvy	30 µm (po vyschnutí)

PODKLAD

Druhy povrchov	ocel', železné kovy a ich zliatiny, liatina, kameň, stavebná keramika, drevo a materiály na báze dreva
Príprava	Povrchy určené na natieranie by mali byť dôkladne očistené od hrdze, prachu a nečistôt, umyté vodou a čistiacim prostriedkom, odstránené všetky zvyšky predchádzajúcich farieb a lakov a v prípade potreby prebrúsené (zmatnené jemným brúsnym papierom), potom odmastené a vysušené.
Stav podkladu	Povrch musí byť čistý, suchý, bez prachu, tuku, oleja a iných nečistôt.

SPÔSOB POUŽITIA

Teplota okolia	od +10 °C do +30 °C
Odporúčania	Pred použitím dôkladne pretrepať nádobu asi 2–3 minúty, aby sa lak dobre premiešal. Čím nižšia teplota, tým dlhšie je potreba pretrepávať. Počas práce nádobu pretrepávať najmenej každých 5 minút. Optimálna pracovná teplota je +20 °C. Produkt sa odporúča používať na miestach chránených pred vetrom a prievanom. Odporúča sa vykonať skúšobnú aplikáciu na menej viditeľnom mieste. Počas aplikácie držať sprej ventilom hore. Povrchy striekať zo vzdialenosti približne 25–30 cm krížovým pohybom v dvoch kolmých smeroch. Najlepší výsledok sa dosiahne nanášaním viacerých tenkých a rovnomerných vrstiev, nie jednou hrubou (pri vertikálnych povrchoch hrozí stekanie laku). Pred nanesením ďalšej vrstvy počkať niekoľko minút (pri nízkych teplotách nanášať metódou mokré na mokré). V opačnom prípade nanášať ďalšiu vrstvu až po úplnom vyschnutí (najlepšie po 24 hodinách). Čerstvú vrstvu chrániť pred prachom a nečistotami do doby dosiahnutia povrchovej suchosti. Po skončení práce sa odporúča vyčistiť trysku otočením nádoby ventilom dole, stlačením trysky a striekaním niekoľko sekúnd, kým z nádoby neprestane vychádzať farba.



- Čistenie** Na čistenie rúk, náradia a povrchov sa odporúča používať špeciálne čistiace utierky Bostik. Prípadne je možné použiť na čistenie náradia extrakčný benzín.
- Obmedzenia** Neodporúča sa používať pri teplote okolia nižšej ako +10 °C. Neaplikujte na horúce povrchy (radiátory, potrubia).
- Všeobecná bezpečnosť** Pozri: Karta bezpečnostných údajov 7.87
UPOZORNENIE: Chráňte pred deťmi.

Zodpovednosť: Poskytované informácie sú výsledkom výskumu a skúseností spoločnosti Bostik, ktoré sú základom ich spoľahlivosti a dôveryhodnosti. Výrobca však nemohol predvídať všetky možné použitia svojich produktov, a pretože použitie produktov je úplne mimo jeho kontroly, je užívateľ zodpovedný za správny výber a aplikáciu produktu. Výrobca nenesie zodpovednosť za poškodenie alebo zlý stav podkladu, ktorý môže byť dôsledkom poveternostných podmienok, vstupnej prípravy alebo konštrukčných väd.

22/03/2022