

SUPER COLOR HIGH TEMPERATURE

7.85D

VYSOKOTEPLOTNÝ LAK

Produkt Vysokoteplotný vrchný náter na báze silikónovej živice

- Vlastnosti**
- Odolný voči teplotám do +800 °C
 - Na vonkajšie a vnútorné použitie
 - Matný povrch
 - Tepelne vytvrditeľný (vyžaduje sa zahriatie na približne 220 °C)
 - Krátky čas schnutia
 - Vysoká odolnosť voči UV žiareniu a zrážkam
 - Uzáver plechovky označuje približný odtieň farby
 - Dlhá životnosť
 - Bez toluénu, zlúčenín olova a chromanov

- Aplikácia**
- dekoratívne a ochranné lakovanie povrchov vyrobených z ocele, železných kovov, kameňa, keramiky, betónu, dreva a niektorých plastov
 - lakovanie prvkov vystavených vysokým teplotám (> 200 °C), ako sú: dymovody, kachle, krby, termostaty, ohrievače vody, kotly

Farebná škála 5 farieb - pozri vzorkovník (čierna, antracitová, biela, červená, hliníková)

Balenie 400 ml – plechovka

Skladovateľnosť 10 rokov od dátumu výroby. Skladujte na chladnom a suchom mieste vo zvislej polohe pri teplote +5 °C až +25 °C.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Báza	modifikovaný vrchný náter na báze silikónových živíc
Odolnosť voči prachu	15-20 minút*
Odolnosť voči dotyku	50-60 minút*
Celkový čas schnutia náteru	24 hodín* V závislosti od okolitej teploty, vlhkosti
Tepelná odolnosť po vyschnutí	-od -20°C do +800°C (iné farby)
Povrchová úprava	Matný efekt
Výdatnosť	cca 1,5 m ²
Odporúčaná hrúbka jednej vrstvy	cca 15 µm

(*) – Závisí od hrúbky náteru, teploty, vlhkosti, vetrania, typu povrchu a spôsobu aplikácie

PODKLAD

Druhy povrchov oceľ, železné kovy a ich zliatiny, liatina, kameň, stavebná keramika, sklo a podobné glazúrované, presklené a smaltované povrchy

Príprava Povrchy určené na natieranie by mali byť dôkladne prebrúsené a očistené od hrdze, prachu, nečistôt a zvyškov predchádzajúcich farieb, lakov a impregnácií, potom odmastené a vysušené. Nepoužívajte žiadne základné nátery!

Stav podkladu Povrch musí byť čistý, suchý, bez prachu, tuku, oleja a iných nečistôt.

SPÔSOB POUŽITIA

Teplota okolia od +10°C do +30°C

Odporúčania Bezprostredne pred použitím dôkladne pretrepávajte nádobu približne 2 minúty, aby sa farba dôkladne premiešala. Čím nižšia je teplota, tým dlhší je čas pretrepávania. Počas používania pretrepávajte nádobu aspoň každých 5 minút. Optimálna pracovná teplota: +20 °C. Výrobok používajte na mieste chránenom pred vetrom a prievanom. Vykonajte skúšobný striekací náter na nenápadnom mieste. Počas práce držte nádobu ventilom nahor. Povrchy nastriekajte povrchy zo vzdialenosti približne 25 – 30 cm krížovými pohybmi v dvoch kolmých smeroch. Najlepšie výsledky dosiahnete nanosením farby niekoľkokrát v tenkých, rovnomerných vrstvách, a nie v jednej hrubej vrstve (nebezpečenstvo stekania pri vertikálnych aplikáciách). Pred nanosením ďalšej vrstvy počkajte niekoľko minút (pri nízkych teplotách nanášajte niekoľko minút metódou mokré na mokré). V opačnom prípade naneste ďalšiu vrstvu až po úplnom vyschnutí náteru (ideálne po 64 hodinách). Čerstvý náter chráňte pred prachom a nečistotami, kým nebude úplne suchý. Po skončení práce sa odporúča vyčistiť striekaciu hlavu otočením nádoby hore dnom, stlačením striekacej hlavy a striekaním niekoľko sekúnd, kým z nádoby neprestane vytekať farba.

Čistenie Na čistenie rúk, náradia a povrchov sa odporúča používať špeciálne čistiace utierky Bostik. Prípadne je možné použiť na čistenie náradia extrakčný benzín.

Obmedzenia Na úplné vytvrdenie náteru je potrebné povrch zahrievať (postupne zahrievajte na minimálnu teplotu 220 °C – doba zahrievania závisí od hrúbky náteru od 30 do 60 minút). V opačnom prípade zostane náter mierne mäkký (bez známok znečistenia). Nepoužívajte pri teplote okolia nižšej ako +10 °C.

Všeobecná bezpečnosť Pozri: Karta bezpečnostných údajov 7.85D
UPOZORNENIE: Chráňte pred deťmi.

Zodpovednosť: Poskytované informácie sú výsledkom výskumu a skúseností spoločnosti Bostik, ktoré sú základom ich spoľahlivosti a dôveryhodnosti. Výrobca však nemohol predvídať všetky možné použitia svojich produktov, a pretože použitie produktov je úplne mimo jeho kontroly, je užívateľ zodpovedný za správny výber a aplikáciu produktu. Výrobca nenesie zodpovednosť za poškodenie alebo zlý stav podkladu, ktorý môže byť dôsledkom poveternostných podmienok, vstupnej prípravy alebo konštrukčných väd.