



Pré-moldados

Data: Novembro/2024

Informações Técnicas

Valores Típicos obtidos a 23°C / 50% U.R.*

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Composição Química | Polímero híbrido modificado por silano |
| Cor | Cinza light |
| Processo de cura | Vulcanização a frio em temperatura e umidade ambiente |
| Densidade (não curado) | 1,68 ± 0,05 g/cm ³ |
| Tixotropia (não escorrimento) | Alta |
| Temperatura de aplicação | Entre 10 – 35°C |
| Tempo útil para aplicação | 14 minutos (23°C/ 50% U.R.*) |
| Tempo de formação de pele | 14 minutos (23°C/ 50% U.R.*) |
| Velocidade de cura | 2,60 mm/ 24 horas (25°C/ 50% U.R.*) |
| Resistência à temperatura após cura | -20°C a 90°C |
| Contração após a cura | Até 2% |
| Dureza Shore A (ISO 868) | 40 |
| Resistência à tração (ASTM D 412) | 1,00 MPa |
| Modulo a 100% (ASTM D 412) | 0,600 MPa |
| Alongamento de ruptura (ASTM D 412) | 200% |
| Resistência ao rasgo (ASTM D 624) | 4,50 N/mm |
| Coesão (aço e-coated) | 100% |
| Coesão (vidro) | 100% |
| Validade (armazenagem até 25°C) | 12 meses |

Os valores apresentados são resultados típicos obtidos, não servem como especificação do produto e podem variar de acordo com a Temperatura e Umidade Relativa Ambiente.

* U.R. = Umidade Relativa Ambiente.

Descrição

Adesivo de alta viscosidade e de cura acelerada, a base de polímero híbrido, indicado para colagens em concreto e alvenaria, preenchimentos em pré-moldados, reparos diversos da construção civil que necessitem de alta viscosidade para acabamentos e rápida velocidade de cura. Vulcaniza a frio em temperatura e umidade ambiente, transformando-se em uma borracha flexível de alta dureza. Possui alta resistência ao U.V. e Intempéries.

Áreas de Aplicação

- Colagens em concreto e alvenaria;
- Emendas de placas de pré-moldados e construções pré-fabricadas;
- Preenchimentos e reparos em geral.

Vantagens

- Alta tixotropia, não escorre;
- Alta Viscosidade
- Excelente acabamento;
- Alta resistência ao intemperismo e envelhecimento;
- Aceita pintura;
- Alta resistência ao intemperismo;
- Absorve ruídos e vibrações.

Limitações

Não é recomendado para:

- Juntas de alto tráfego onde a resistência a abrasão é importante (autoestradas, pistas de aeroportos e cais de portos);
- Imersão contínua em água ou outro líquido.

- Colagens e fixações do tipo estruturais – espelhos, cubas de pias, vidros de fachadas e afins.

Modo de usar

Juntas e vãos:

Preenchimentos entre 6mm até 10mm.

Ferramentas necessárias: Aplicador de adesivo profissional tipo pistola manual ou automático com força > 12:1, pano para limpeza, espátula metálica lisa ou ovalada, tarugo delimitador de profundidade e fita crepe. **Preparação da superfície da junta e limpeza:** Depois de limpar a superfície, colocar uma fita crepe rente à superfície lateral da junta para delimitar a área para fins de acabamento e introduza um tarugo do tipo “espuma expandida” para delimitar a profundidade da junta.

Aplicação: Para preparar o cartucho do Pré-moldados Fortaleza, faça um corte em 45° no diâmetro do bico necessário para a aplicação. O Pré-moldados Fortaleza já vem pronto para o uso. Colocar o cartucho preparado na pistola de aplicação e ir pressionando o gatilho em operação contínua e firmemente de modo a preencher totalmente o vão da junta, exercendo sempre uma pressão moderada para garantir o contato total do Pré-moldados Fortaleza com as bordas da junta, evitando assim a formação de bolhas de ar e garantindo uma adesão eficiente. Retirar o excesso de vedante com o auxílio de uma espátula metálica, empurrando-o para dentro da junta e promovendo ainda mais a adesão. Retirar a proteção de fita crepe antes de iniciar a cura.

Remoção: Superfície, ferramentas e equipamentos de aplicação podem ser facilmente limpos, imediatamente após o uso, antes do início cura do Pré-moldados Fortaleza, com o auxílio de um pano limpo embebido em álcool para limpeza. Após a cura, o Pré-moldados Fortaleza é de difícil remoção, e somente poderá ser removido por abrasão ou com o auxílio de material cortante, tomando os devidos cuidados de segurança pessoal e para não danificar a superfície onde o Pré-moldados Fortaleza foi aplicado.

Acabamentos e Retrabalhos

Todo e qualquer acabamento e retrabalho devem ser executados antes do tempo de formação de pele. Agentes de acabamentos devem ser testados previamente para verificação de compatibilidade.

Validade e Armazenagem

O Pré-moldados Fortaleza deve ser armazenado em local limpo, seco e com boa circulação de ar, protegendo dos raios solares e fontes de calor, com a temperatura ambiente em até 25°C. Quando armazenado nas condições ideais o produto tem validade de 12 meses após a sua data de fabricação.

Embalagem

Sachê 930 gramas – caixa com 12 unidades.

Considerações

As informações contidas na Ficha Técnica servem como um guia de aplicação e de orientação. Toda e qualquer garantia perderá sua validade caso os procedimentos aqui descritos não forem seguidos. Para toda e qualquer aplicação que não esteja citada nesta ficha, o nosso departamento técnico deverá ser consultado para assegurar a garantia do produto. A eficiência de toda a linha de produtos depende de uma boa aplicação, seguindo-se os procedimentos indicados.

Fabricante:

Usina Fortaleza ICMF Ltda
Filial São José do Rio Preto
CNPJ: 44.893.410/0024-70
www.produtosfortaleza.com

Responsável Técnico: Henrique Guedes

CRQ: 04363134 IV Região

As informações e recomendações aqui descritas, foram obtidas através de experimentos de campo ou laboratórios que a Bostik realizou e tem como confiável. Na prática, as condições de aplicação são de tal forma imprevisíveis, que sugerimos que todos os usuários realizem seus próprios testes, para determinar as técnicas de aplicação e a quantidade a ser aplicada para conseguir o resultado desejado. A Bostik garante que o produto foi fabricado dentro das especificações descritas e está em condições de uso. Desse modo, todos os pedidos de venda somente serão aceitos dentro da nossa política de vendas e de entrega vigente no fechamento do mesmo. Reservamos o direito de alterar a Ficha Técnica de Produto sem qualquer aviso prévio.

Bostik C&C

R. Vitório Gásparo, 120, Mini Distrito Adail Vitorazzo,
15046-768, São José do Rio Preto/SP, Brasil
Telefone: +55 (17) 3354.5000
SAC: 0800 723 7237
www.bostik.com.br

