



BOSTIK

B 4.42

BOSTIK HIGH TACK PRO MAMUT GLUE

КЛЕЇТЬ УСЕ

ТРИМАЄ ВІДРАЗУ – БЕЗ ПРИТИСКАННЯ

Продукт

Однокомпонентний, зберігає еластичність, надлиплий і густий клей на гібридній базі (технологія HD POLYMER), для кріплення важких або сильно обтяжених матеріалів у будівництві та промисловості

Властивості

- клей з «силою мамонта» – максимальна міцність на розрив до 22 кг/см² (залежно від умов)
- без притискання (негайне зчеплення)
- замінює шурупи, дюбелі та цвяхи (надзвичайно універсальний)
- дуже короткий час висихання (без води та розчинників)
- після затвердіння залишається еластичним і стійким до атмосферних умов (зокрема: до температури від -40°C до +90°C, а також до води)
- для гладких і пористих, вертикальних і горизонтальних основ, всередині та зовні будівель, без ґрунтування
- дуже хороша адгезія до більшості будівельних основ (також вологих), зокрема до: бетону, тиньку, гіпсу, каменю, будівельної кераміки, скла, сталі, металів, лакованого дерева, ПВХ і пластмас подібного типу
- профільований аплікатор у формі літери "V", що полегшує видавлювання
- запобігає стіканню (для горизонтального та вертикального застосування), утворенню пухирів, утворенню усадкових тріщин і подряпин
- висока фізична та механічна стійкість (дуже добре переносить вібрацію)
- безпечний у використанні – не містить ізоціанатів, силікону, розчинників, полівінілхлориду та пластифікаторів
- майже без запаху
- не спричиняє корозії
- хімічно нейтральний (можна використовувати для дзеркал)

Застосування

- еластичне та надзвичайно міцне склеювання важких або сильно обтяжених будівельних матеріалів та опоряджувальних елементів, зокрема: плінтусів, рам, порогів, меблевої столярки (стілниць, полиць, фасадів), підвіконь, карнизів, личкувань, ізоляційних матеріалів, дзеркал, маскувальних елементів, корпусів, щитків, екранів, панелей, у поєднанні з сухими та злегка вологими основами

- наклеювання покрівельних матеріалів (наприклад, листового металу, керамічної та цементної черепиці)

Колір

білий

Пакування

290 мл – пластиковий картридж

25 мл – туба в блістері

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

База	гібридна
Швидкість витискання	20 г/хв (3 мм / 4 бар)
Питома вага	1,57 г/мл
Усадка	незначна
Стікання	зг. з нормою ISO 7390: < 2 мм
Пилосухість	< 15 хвилин (при 23°C і відносній вологості 55%)
Час тужавіння	2-3 мм / 24 г (при 23°C і відносній вологості 55%)
Твердість по Шору А (3s)	зг. з нормою DIN 53505: 55°
Максимальна міцність на розрив	зг. з нормою DIN 53504: 2,2 МПа (Н/мм ²)
Максимальне подовження при розриві	зг. з нормою DIN 53504: 335%
Модуль 100%	зг. з нормою DIN 53504: 1,39 МПа (Н/мм ²)
Термостійкість після затвердіння	від -40°C до +90°C
Можливість ремонту	тим самим матеріалом

ОСНОВИ

Види поверхні

скло, сантехнічна кераміка, порцеляна, фарбовані, емальовані, глазуровані поверхні, тиньк, будівельна кераміка, клинкер, бетон (зокрема мокрий бетон), гіпс, епоксидні основи, поліефір, поліуретан, HPL, стиродур, ПВХ і аналогічні види пластмас, метали та їх сплави (мідь, свинець, цинк, алюміній тощо), сталь (гальванізована, нержавка, емальована), імпрегнована деревина, пробка, МДФ, ОСБ, ДСП та інші матеріали на основі деревини

Для з'єднань з високопористими або поглинальними основами рекомендується використовувати ґрунтовку для гібридних клеїв.

У разі виникнення сумнівів необхідно виконати тест на адгезію або звернутися за порадою до технічного відділу компанії Bostik.

Підготовка

Видаліть з основи оливи, жири, пил і слабо зчеплені лакофарбові покриття, а також залишки попередніх шпаклівок, клеїв, фарб тощо. Перед використанням на основах з пластмас або лакофарбових покриттях рекомендується виконати тест на адгезію.

Стан основи

Поверхня чиста, тримальна, щільна, по можливості суха, знежирена, очищена від куряви, іржі, пилу та інших подібних забруднень

СПОСІБ ВИКОРИСТАННЯ

Інструменти

Ручні або пневматичні пістолети

Через високу в'язкість продукту і велику об'ємну вагу, рекомендується використовувати пістолети з надійною і зміцненою конструкцією, призначені для нанесення густих мас

Температура середовища

від +5°C до +40°C

Рекомендації

Зніміть аплікатор, відріжте кінець труби й знову надіньте аплікатор. Використовуйте лише оригінальний V-подібний аплікатор, що постачається разом із продуктом. Наносити односторонньо вертикальними смугами з інтервалом приблизно 10–30 см (залежно від розміру склеюваних елементів), щоб забезпечити хорошу вентиляцію шва. З'єднати склеювані елементи протягом максимум 10 хвилин після нанесення клею. Для оптимальної міцності притиснути склеєні елементи так, щоб між ними залишався вентиляційний зазор 2–3 мм. Завдяки такій відстані клейовий шов буде мати хорошу стійкість до деформацій.

Відріжте кінець труби трохи вище різьби.



Притисніть аплікатор до основи під кутом 90°



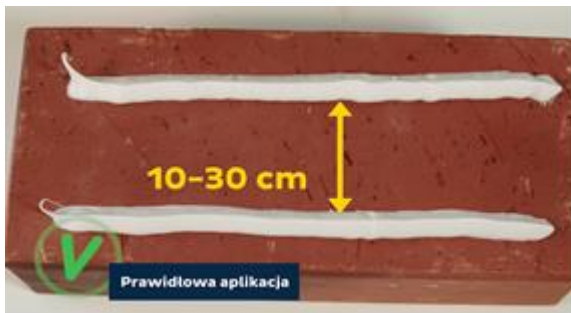
Накрутіть аплікатор, що входить у комплект, на різьбу.



Наклеювання вертикальними смугами з інтервалом 10–30 см.

Відповідальність: Надана інформація є результатом досліджень і досвіду компанії Bostik, що є основою її надійності та достовірності. Однак виробник не може передбачити всіх можливих застосувань свого продукту, і оскільки спосіб використання продукту повністю перебуває поза його контролем, користувач бере на себе відповідальність за правильний вибір і використання продукту. Виробник не несе відповідальності за будь-які пошкодження або поганий стан основи, які можуть бути результатом атмосферних умов, попередньої підготовки або конструкційних дефектів.





Документація
M1
EMICODE EC1 Plus

Очищення

Для очищення свіжих забруднень рук, інструментів або поверхонь рекомендується використовувати спеціальні серветки Den Braven Bravo. Для старих забруднень використовувати екстракційний бензин.

Обмеження

Обов'язково наносити клей смужками з трикутним перерізом, що можливо завдяки спеціальному аплікатору з V-подібним вирізом, який постачається разом із продуктом, щоб забезпечити ефективну вентиляцію між смужками клею. Без вентиляції клей може затверднути лише на краях, а у внутрішній частині він буде довго залишатися не затверділим, що не дозволить досягти заявлених показників міцності шва.

При склеюванні «напружених» пластиків, таких, наприклад, як РС, РММА, існує ризик від'єднання через надмірні напруження. Проведіть тест у непомітному місці та оцініть придатність продукту для наміченого використання.

Не використовувати для склеювання PE, PP, PTFE, гуми, полістиролу, руберойду, бітумних основ подібного типу, а також для підводного застосування.

Швидкість затвердіння клею залежить від температури навколишнього середовища і вологості повітря. При підвищенні температури й відносної вологості процес полімеризації протікає швидше. Крім того, час затвердіння залежить від поперечного перерізу шва, розмірів і паропроникності склеюваних поверхонь

Безпека

Див: Паспорт безпеки 4.42В

ПРИМІТКА: Зберігати в недоступному для дітей місці.

Відповідальність: Надана інформація є результатом досліджень і досвіду компанії Bostik, що є основою її надійності та достовірності. Однак виробник не може передбачити всіх можливих застосувань свого продукту, і оскільки спосіб використання продукту повністю перебуває поза його контролем, користувач бере на себе відповідальність за правильний вибір і використання продукту. Виробник не несе відповідальності за будь-які пошкодження або погані результати, які можуть бути результатом атмосферних умов, попередньої підготовки або конструкційних дефектів.

www.bostik.com

ТЕХНІЧНА ПІДТРИМКА

bostik.com

