

Epoxy Fix Metal Super Strong

Supermocny epoksydowy klej metalowy

KARTA TECHNICZNA RA10

KLUCZOWE KORZYŚCI

- „Płynny metal”
- Wysoka siła wiązania
- Odporny na uderzenia, wstrząsy i ścieranie
- Wysoka odporność chemiczna i na warunki atmosferyczne
- Nie zawiera rozpuszczalników

OPIS PRODUKTU

Bardzo mocny dwuskładnikowy klej do napraw części metalowych uszkodzonych w wyniku korozji, kawitacji, tarcia, zerwania i pęknięcia w maszynach i urządzeniach pracujących w bardzo trudnych warunkach. Klej zawiera proszki metali, grafitu i szkła dzięki czemu dopasowuje się pod względem parametrów fizykochemicznych do naprawianego materiału. Klej może być stosowany zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz dzięki odporności na zmienne warunki atmosferyczne (w tym temperaturę od -30°C do +120°C) oraz na czynniki chemiczne. Po utwardzeniu możliwa jest obróbka mechaniczna.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczony do napraw części metali, stopów i odlewów zużytych w wyniku: korozji, tarcia, urwania, pęknięcia, kawitacji.

DANE TECHNICZNE	
Baza	żywica epoksydowa
Forma	płynna
Kolor	szary
Gęstość	A: 1,0 – 1,2 g/ cm ³ B: 1,1 – 1,21 g/ cm ³
Żywotność po wymieszaniu	30 minut
Czas wstępnego utwardzenia	3-4 godziny
Czas pełnego utwardzenia	24 godziny
Odporność temperaturowa	-30°C do +90°C
Wytrzymałość na ścinanie:	
Aluminium	18 MPa
Stal nierdzewna	20 MPa
Tworzywo sztuczne	2-7 MPa
Wytrzymałość na zerwanie: stal-stal	12-18 MPa



RODZAJE POWIERZCHNI

Klei następujące materiały: metale, ich stopy i odlewy (aluminium, stal nierdzewną, żelazo, żeliwo, brąz, mosiądz), szkło, ceramikę, porcelanę, beton, kamień, drewno, cegłę, stal, korek, materiały drewnopochodne.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnia powinna być czysta, sucha, wolna od kurzu, tłuszczu i luźnych elementów. Należy ją zmatowić przed aplikacją kleju.

SPOSÓB UŻYCIA

Odciać końcówki dyszy w strzykawce, trzymając ją w pozycji pionowej wycisnąć resztkę powietrza. Wycisnąć oba komponenty w równej proporcji. W komplecie tacka i szpatułka do mieszania kleju. Mieszać do uzyskania jednorodnej masy. Zużyć w ciągu 30 minut. Nałożyć cienką warstwę na jedną z klejonych powierzchni. Złączyć i unieruchomić na 3-4 godziny. Spoina uzyskuje pełne utwardzenie po ok. 48 godzinach (w temperaturze +20°C).

NARZĘDZIA

Miseczka i szpatułka dołączone w zestawie.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia usunąć przy pomocy spirytusu, acetonu lub alkoholu izopropylowego.

UWAGI

Nie stosować do łączenia PP, PE i PTFE.
Na szybkość utwardzania kleju ma wpływ temperatura oraz ilość użytej masy.
Stosować w temperaturze powyżej +10°C.
Ogrzanie produktu do temperatury pokojowej przed zastosowaniem spowoduje zmniejszenie lepkości produktu

co ułatwi dozowanie składników.

Należy zapoznać się z danymi zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa i produktu.

OKRES TRWAŁOŚCI

36 miesięcy w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.
Przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C. Chronić przed mrozem.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA

ART. NR	KOLOR	OPAKOWANIE
BOK633542	SZARY	2 x 12 ml

POMOC TECHNICZNA

+48 61 896 17 40



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formułacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.