



FIXPRO

LIŠTY • PANELY



TECHNICKÝ LIST

KLÍČOVÉ PŘEDNOSTI

- RYCHLESCHNOUCÍ
- PŘITAHUJE LEPENÝ PRVEK K PODKLADU
- PRO VNITŘNÍ I VNĚJŠÍ POUŽITÍ
- PO VYTVRZENÍ ZŮSTÁVÁ TRVALE ELASTICKÉ
- SPOJ ODOLNÝ VŮČI VLHKOSTI A ATMOSFÉRICKÝM VLIVŮM

POPIS VÝROBKU

NEOPRENOVÉ, ELASTICKÉ MONTÁŽNÍ LEPIDLO, určené k lepení stavebních a dokončovacích materiálů, zejména: lišt, nástěnných panelů, parapetů, obkladů, maskovacích lišt dveří, madel, věšáků atd. Nepoužívejte na polystyren, PP, PE, PTFE, PW, PMMA, zrcadla. ...

VYUŽITÍ

- lepení stavebních materiálů a dokončovacích prvků ze dřeva a materiálů na bázi dřeva, PVC a podobných druhů plastů, dále keramiky, sádky, betonu, kamene, oceli, hliníku a jiných kovů atd.
- upevnění všech typů ukončovacích lišt (sokly, stropní, rohové, prahové, nástěnné atd.)
- upevnění dveřních maskovacích lišt
- lepení malých nástěnných panelů, parapetů, jednotlivých keramických, porcelánových a

- kamenných obkladů
- upevnění madel, věšáků a podobných dokončovacích prvků 5

TECHNICKÉ ÚDAJE

Základ	Neoprenová guma
Systém vytvrzování	Odpařením rozpouštědla
Teplota aplikace	+5°C do +40°C
Vlastní hmotnost	1,17 g/ml
Otevřená doba	5 minut (při 23 °C a 55% relativní vlhkosti)
Čas úplného vytvrzení	72 h
Absorpce vody	Nevyskytuje se
Suchý zbytek	58%
Tepelná odolnost po vytvrzení	od -20°C do +70°C
Vydatnost	300-1000 g/m ² 25-40 g/m

DRUHY POVRCHŮ

dřevo a materiály na bázi dřeva (dřevotříska, HDF, MDF, překližka, sololit atd.), PVC a podobné materiály, kámen, beton, omítka, stavební keramika, sádra, sádkarton, keramika, kamenina, kámen, ocel, hliník a další kovy

PŘÍPRAVA POVRCHU

Lepené prvky očistěte od nečistot a zbytků předchozích lepidel nebo tmelů, odmastěte a osušte. V případě pochybností proveďte zkoušku přilnavosti.

ZPŮSOB POUŽITÍ

LEPENÍ:

Odstraňte aplikátor, odřízněte hrot tuby nad závitem, aplikátor znovu nasadte a seřízněte šikmo na šířku spoje. Lepidlo by mělo být nanášeno jednostranně v pruzích nebo bodově v rozstupech 5-15 cm (v závislosti na hmotnosti a velikosti lepených prvků). Lepené prvky spojte dohromady a ihned rozpojte. Počkejte 5 minut, než dojde ke vstupnímu odpaření rozpouštědla. Následně lepené prvky znovu spojte, nasouvajíc je shora dolů a přitlačte.